

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛИЭФИРНЫХ ВЫТЯНУТЫХ НИТЕЙ ТИПА НМ

Высокомодульные полиэфирные нити (НМ) предназначены для производства технических тканей, геотекстиля, резинотехнических и других изделий, для прошивки мешков с пищевыми и непищевыми сыпучими продуктами, для производства технических фильтровальных тканей.

ВЫСОКОМОДУЛЬНЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ НИТИ (НМ)				
Наименование показателей качества	110 текс	167 текс	330 текс	330 текс
Тип нити	НМ	НМ	НМ	SHM
Номинальная линейная плотность	110 ± 5	169 ± 5	330 ± 10	330 ± 10
Разрывная нагрузка, Н	≥ 90	≥ 120	≥ 240	≥ 267
Удельная разрывная нагрузка, сН/дтекс	$\geq 8,1$	$\geq 7,1$	$\geq 7,2$	$\geq 8,1$
Удлинение при нагрузке 45Н, %	$6,5 \pm 0,5$	$\leq 5,0$	$\leq 2,5$	$\leq 2,5$
Удлинение при разрыве, %	$11,5 \pm 1,5$	12 ± 1	$11,5 \pm 1,5$	$11,5 \pm 1,5$
Линейная усадка нити при 177 °С x 2 мин x 0,05 сН/текс	$8,0 \pm 1,0$	≤ 10	$9,5 \pm 2,5$	$8,5 \pm 1,5$
Массовая доля замасливателя на нити	$0,6 \pm 0,3$	$0,6 \pm 0,3$	$0,6 \pm 0,3$	$0,6 \pm 0,3$
Количество пневмосоединений на 1 м.	6 ± 4	6 ± 4	≥ 5	6 ± 4