ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛИЭФИРНЫХ ВЫТЯНУТЫХ НИТЕЙ ТИПА HMLS

Низкоусадочные полиэфирные нити (HMLS) обладают меньшим удлинением на разрыв и меньшим уровнем усадки по сравнению с НМ нитями. Основной сферой использования является производство кордной ткани для шинной промышленности.

НИЗКОУСАДОЧНЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ НИТИ (HMLS)											
Наименование показателей качества	**110 текс**	**110 текс**	**144 текс**	**144 текс**	**144 текс**	**167 текс**	**167 текс**	**167 текс**	**187 текс**	**220 текс**	**220 текс**
Тип нити	HMLS	HT HMLS	HMLS	HT HMLS	SHT HMLS	HMLS	HT HMLS	SHT HMLS	HMLS	HMLS	HT HMLS
Номинальная линейная плотность	114 ± 5	117 ± 5	153 ± 3	149 ± 3	149 ± 3	178 ± 3	178 ± 3	178 ± 3	189 ± 4	229 ± 5	206 ± 3
Разрывная нагрузка, Н	≥ 77	≥ 95	≥ 100	≥ 102	≥ 104	≥ 115	≥ 123	≥ 132	≥ 135	≥ 150	≥ 165
Удельная разрывная нагрузка, сН/дтекс	≥ 6,7	≥ 8,1	≥ 6,6	≥ 6,8	≥ 7,0	≥ 6,4	≥ 7,0	≥ 7,5	≥ 7,1	≥ 6,5	≥ 8,0
Удлинение при нагрузке 45Н, %	5,5 ± 0,5	6,7 ± 0,5	4,0 ± 1,0	3,5 ± 0,5	3,5 ± 0,5	3,5 ± 0,5	3,5 ± 0,5	3,5 ± 0,5	3,0 ± 0,5	≤ 3,5	3,5 ± 0,5
Удлинение при разрыве, %	14,1 ± 1,5	14,5 ± 1,5	14 ± 1	14 ± 1	14 ± 1	14 ± 1,5	12 ± 1	12 ± 1	12 ± 2	12 ± 2	13 ± 1
Линейная усадка нити при 177 °С х 2 мин х 0,05 сН/текс	3,0 ± 0,3	4,4 ± 0,3	3,3 ± 0,3	3,3 ± 0,3	3,3 ± 0,3	4 ± 1	4 ± 1	4 ± 1	3 ± 1	≤ 5	4,8 ± 2
Массовая доля замасливателя на нити	0,6 ± 0,3	0,6 ± 0,3	0,6 ± 0,3	0,6 ± 0,3	0,6 ± 0,3	0,6 ± 0,3	0,6 ± 0,3	0,6 ± 0,3	0,6 ± 0,3	0,6 ± 0,3	0,6 ± 0,3
Количество пневмосоединений на 1 м.	6 ± 4	6 ± 4	6 ± 4	6 ± 4	6 ± 4	6 ± 4	6 ± 4	6 ± 4	6 ± 4	6 ± 4	6 ± 4